

# ALPHA



# ALPHA

Vaartkant rechts 4 | B - 2960 St.-Lenaarts | tel.:+32 (0)3 313 81 98 | fax:+32 (0)3 313 71 56 | info@floren.be | www.floren.be

## Beschrijving

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei en mangaanoxide. Dit geeft een zachtbruine kleur aan de massa.

De bakstenen vertonen een genuanceerde, zacht grijs-witte kleur met af en toe donkere en zwarte sporen. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De kop-en strekzijden zijn ruw en gedeukt.

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn gebakken in eengas-gestookte tunneloven bij een temperatuur van 1020°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk en andere insluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## Verwerking

Deze stenen kunnen zowel vermetst worden met traditionele mortel, met dunbedmortel of verlijmd worden.

## Technische kenmerken / Caractéristiques techniques / Technical features

tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category  
 maatspreidingscategorie / catégorie de variations des dimensions / range category  
 bruto volumieke massa / masse volumique apparente sèche / gross dry density  
 netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density  
 gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength  
 wateropname / absorption d'eau / water absorption  
 initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption  
 gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts  
 brandreactie / réaction au feu / reaction to fire  
 dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient  
 hechtsterkte / adhérence / bond strength  
 equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity  
 vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance

-NBN EN 771-1  
 -PTV 23-002

## Description

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay and manganese oxide. As a result, the body of the brick is soft brown.

Every brick has a color palette varying from grey to white. Sometimes there are dark and black traces. Slight differences of color from one series to another are possible.

The stretcher and headers look rugged and dented.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1020°C.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## Application

The bricks can be built with traditional mortar, using thin mortar or glued.

T2  
 R2  
 1700 kg/m<sup>3</sup> (D1)  
 1950 kg/m<sup>3</sup> (D1)  
 50 N/mm<sup>2</sup>  
 =<10%  
 0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min  
 S2  
 A1  
 0,55  
 0,15 N/mm<sup>2</sup>  
 0,6 W/mk (90/90:0,65 W/mk)  
 F2  
 zeer vorstbestand / très résistant / very resistant

## Beschikbare formaten / Formats disponibles / Available sizes

Formaat / Format / Size	aantal stenen / m <sup>2</sup> - quantité de briques / m <sup>2</sup> - number of bricks/m <sup>2</sup>
M65	64
WF	73
WDF	58
LF	58
EWF65	57

Overige formaten beschikbaar op aanvraag / autres formats sur demande / other sizes on request

Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken / Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement /

The size may slightly differ from one production series to another

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

