

# SIRIUS

## Beschrijving

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei en mangaanoxide.  
Elke steen heeft zijn typische kleurschakering variërend van grijs en bruin tot antracietzwart met grijswitte afzettingen. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De kop- en strekzijden zijn ruw en gedeukt. Ze vertonen, mede door de bezanding, een uitgesproken "ringovenstructuur".  
De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn reducerend gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1020°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## Verwerking

Deze stenen kunnen zowel vermetst worden met traditionele mortel, met dunbedmortel of verlijmd worden.

## Description

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire et d'une quantité d'oxide de manganèse.  
Les couleurs principales varient de gris vers brun avec des voiles beiges, noires ou blanches.  
Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les boutisses et les panneresses de la brique sont rugueuses. Les briques ont une structure typiquement "four Hoffmann".  
Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1020 ° C et dans une atmosphère de réduction.  
Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

## Application

Les briques peuvent être maçonnées traditionnellement, appareillées aux joints minces, ou collées.

## Description

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay and manganese oxide.  
Every brick has a color palette varying from grey with white, black and beige shades to grey-brown. Slight differences in color from one series to another are possible.

The stretcher and headers look rugged and dented. The bricks have a structure typically "Hoffmann Kiln".  
The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1020°C under a reduced atmosphere.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## Application

The bricks can be built with traditional mortar, using thin mortar or glued.

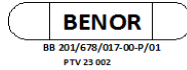
## Technische kenmerken / Caractéristiques techniques / Technical features

tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category  
maatspreidings categorie / catégorie de variations des dimensions / range category  
bruto volumieke massa / masse volumique apparente sèche / gross dry density  
netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density  
gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength  
vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance - NBN EN 771-1  
- PTV 23-002

wateropname / absorption d'eau / water absorption  
initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption  
gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts  
brandreactie / réaction au feu / reaction to fire  
dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient  
hechtsterkte / adhérence / bond strength  
equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).  
Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

T2  
R2  
1700 kg/m<sup>3</sup> (D1)  
1950 kg/m<sup>3</sup> (D1)  
40 N/mm<sup>2</sup>  
F2  
zeer vorstbestand / très résistant / very resistant  
=<10%  
0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min  
S2  
A1  
0,55  
0,15 N/mm<sup>2</sup>  
0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)  
The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).



## Beschikbare formaten / Formats disponibles / Available sizes

	Formaat Format Size	aantal stenen/m <sup>2</sup> quantité de briques/m <sup>2</sup> number of bricks/m <sup>2</sup>
M50	190x90x50	80
M65	190x90x65	64
M90	190x90x90	49
WF	210x100x50	73
WDF	210x100x65	58
EWDF65	215x102x65	57

overige formaten beschikbaar op aanvraag / autres formats sur demande / other sizes on request  
The size may slightly differ from one production series to another



## STEENBAKKERIJ / BRIQUETERIE / BRICKS

Vaartkant rechts 4 - B-2960 Brecht  
T: +32 3 313 81 98 - F: +32 3 313 71 56  
info@flore.be - www.flore.be