

# CAMBRIA

## Beschrijving

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei.

De hoofdkleuren zijn een kleurenpallet van herbruiksteen. Elke steen heeft zijn typische kleur, variërend van rood, oranje naar donkerrood met grijsblauwe, witte, zwarte en beigeachtige afzettingen op een donkere achtergrond. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De kop- en strekzijden zijn ruw en gedeukt. Ze vertonen, mede door de bezanding, een uitgesproken ringovenstructuur.

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn reducerend gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1040°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## Description

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire.

Les couleurs principales, avec des nuances d'une brique de récupération, varient entre gris-bleu et blanc avec des traces beiges et noires sur un fond rouge. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les boutisses et les panneresses sont rugueuses et légèrement cabossées. Elles sont couvertes d'un sablage tendre. L'esthétique des briques correspond aux effets du four "Hoffmann".

Les briques sont fabriquées à l'étréuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1040 ° C et dans une atmosphère de réduction.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

## Description

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay.

The main colors of these facing bricks consist of a color palette similar to reclaimed bricks. Every brick has its own color, varying from red, orange to dark red with grey-blue, white and beige sediments on a dark background. Slight differences in color from one series to another are possible.

The bricks have a structure typically "Hoffman Kiln". The stretcher and headers look rugged and dented. The surface is slightly sanded according to the ancient campine tradition.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1040°C under a reduced atmosphere.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## Verwerking

Deze stenen kunnen zowel vermetst worden met traditionele mortel, met dunbedmortel of verlijmd worden.

## Application

Les briques peuvent être maçonnées traditionnellement, appareillées aux joints minces, ou collées.

## Application

The bricks can be built with traditional mortar, using thin mortar or glued.

## Technische kenmerken / Caractéristiques techniques / Technical features

tolerantiecategorie / catégorie de tolérance / tolerance category

maatspreidingscategorie / catégorie de variations des dimensions / range category

bruto volumieke massa / masse volumique apparente sèche / gross dry density

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance - NBN EN 771-1

- PTV 23-002

wateropname / absorption d'eau / water absorption

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

hechtsterkte / adhérence / bond strength

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

T2

R2

1700 kg/m<sup>3</sup> (D1)

1950 kg/m<sup>3</sup> (D1)

40 N/mm<sup>2</sup>

F2

zeer vorstbestand / très résistant / very resistant

=<10%

0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min

S2

A1

0,55

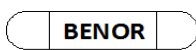
0,15 N/mm<sup>2</sup>

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).



80 1119  
CONFORME  
PTV 23 002



BB 201/678/017-00-P/01  
PTV 23 002



80 1119  
CONFORME  
PTV 23 002

## Beschikbare formaten / Formats disponibles / Available sizes

	Formaat Format Size	aantal stenen/m <sup>2</sup> quantité de briques/m <sup>2</sup> number of bricks/m <sup>2</sup>
RV	180x85x50	84
M50	190x90x50	80
M65	190x90x65	64
WF	210x100x50	73
WDF	210x100x65	58
EWDF65	215x102x65	57

overige formaten beschikbaar op aanvraag / autres formats sur demande / other sizes on request

The size may slightly differ from one production series to another



**FLOREN & Cie** nv/sa

part of the Michelmers Brick Holdings PLC Group

## STEENBAKKERIJ / BRIQUETERIE / BRICKS

Vaartkant rechts 4 - B-2960 Brecht

T: +32 3 313 81 98 - F: +32 3 313 71 56

info@flore.be - www.flore.be