

ALASKA RUSTIEK ALASKA RUSTIQUE ALASKA RUSTIC

Beschrijving

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei.

Elke steen heeft zijn typische kleur, gaande van lichtgeel over wit met roestbruine schakeringen. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De kop-en strekzijden zijn ruw en gedeukt. Ze vertonen, mede door de bezanding, een uitgesproken "ringovenstructuur". De stenen zijn voorzien van een zachte bezanding en een "oud kempische profilering".

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn reducerend gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1020°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

Verwerking

Deze stenen kunnen zowel vermetst worden met traditionele mortel, met dunbedmortel of verlijmd worden.

Description

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire.

Chaque brique montre sa couleur typique, de jaune clair vers blanc avec des nuances rouilleuses. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

La surface des boutisses et des panneresses est rugueux et buriné. Les briques ont une structure typiquement "four Hoffman". La surface est tendrement sablée et traitée suivant l'ancienne méthode campinoise.

Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1020 ° C et dans une atmosphère de réduction.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

Application

Les briques peuvent être maçonnées traditionnellement, appareillées aux joints minces, ou collées.

Description

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay.

The main colors of these facing bricks vary from light-yellow to white with rust-brown shades. Slight differences in color from one series to another are possible.

The stretcher and headers look rugged and dented. The bricks have a structure typically "Hoffmann Kiln". The surface is slightly sanded according to an ancient Campine method.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1020°C under a reduced atmosphere.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

Application

The bricks can be built with traditional mortar, using thin mortar or glued.

Technische kenmerken / Caractéristiques techniques / Technical features

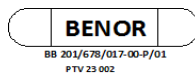
tolerantiecategorie / catégorie de tolérance / tolerance category
 maatspreidingscategorie / catégorie de variations des dimensions / range category
 bruto volumieke massa / masse volumique apparente sèche / gross dry density
 netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density
 gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength
 vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance (NBN EN 771-1)
 wateropname / absorption d'eau / water absorption
 initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption
 gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts
 brandreactie / réaction au feu / reaction to fire
 dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient
 hechtsterkte / adhérence / bond strength
 equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

T1
 R1
 1700 kg/m³ (D1)
 1400 kg/m³ (D1)
 40 N/mm²
 F2
 =<14%
 0,5-1,5 kg/m²/min
 S2
 A1
 0,55
 0,15 N/mm²
 0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).



Beschikbare formaten / Formats disponibles / Available sizes

	Formaat Format Size	aantal stenen/m ² quantité de briques/m ² number of bricks/m ²
M50	190x90x50	80
M65	190x90x65	64
M90	190x90x90	49
WF	210x100x50	73
WDF	210x100x65	58
EWF65	215x102x65	57

overige formaten beschikbaar op aanvraag / autres formats sur demande / other sizes on request
 Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken / Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement /
 The size may slightly differ from one production series to another



FLOREN & Cie nv/sa
 part of the Michelmersh Brick Holdings PLC Group

STEENBAKKERIJ / BRIQUETERIE / BRICKS

Vaartkant rechts 4 - B-2960 Brecht
 T: +32 3 313 81 98 - F: +32 3 313 71 56
 info@floren.be - www.floren.be