

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

## VERWERKING

Deze stenen kunnen zowel vermetst worden met traditionele mortel en voegen, met dunbedmortel of verlijmd met voegen begrepen tussen 3-6mm.

## APPLICATION

Les briques peuvent être maçonnées et rejointoyées traditionnellement, appareillées aux joints minces ou collées avec des joints entre 3-6mm.

## APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with joints between 3-6mm.

## BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei.

Elke steen heeft zijn typische kleur, gaande van lichtgeel over wit met roestbruine schakeringen. Bepaalde stenen vertonen zwarte effecten. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De bakstenen zijn bezand en vertonen een onregelmatige nerving. Ze zijn voorzien van een onregelmatige handvormprofilering.

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn reducerend gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1020°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire.

Chaque brique montre sa couleur typique, de jaune clair vers blanc avec des nuances fines de rouge ou de brun. Certaines briques présentent des effets noirs. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les briques sont sablées et la surface a un aspect rugueux et buriné ce qui donne à la brique un cachet moulée-main.

Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1020 ° C et dans une atmosphère de réduction.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

## DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay.

The main colors of these facing bricks vary from light-yellow to white with rust-brown shades. Some bricks feature black effects. Slight differences in color from one series to another are possible.

The bricks have a sandy surface and have irregular grooves which gives the surface the looks of a hand-made brick.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1020°C under a reduced atmosphere.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category

maatspreidings categorie / catégorie de variations des dimensions / range category

bruto volumieke massa / masse volumique apparante sèche / gross dry density

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance NBN EN 771-1

wateropname / absorption d'eau / water absorption

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

hechtsterkte / adhérence / bond strength

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

T1

R1

1700 kg/m<sup>3</sup> (D1)

1400 kg/m<sup>3</sup> (D1)

40 N/mm<sup>2</sup>

F2

=<14%

0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min

S2

A1

0.55

0,15 N/mm<sup>2</sup>

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mK)

## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size	Aantal stenen m <sup>2</sup> / Quantité de briques m <sup>2</sup> / number of bricks/m <sup>2</sup>			Voeg / Joint 12mm		Voeg / Joint 5mm	
M50	190x90x50 cm	m <sup>2</sup> = 80	m <sup>2</sup> = 93	WF	210x100x50 cm	m <sup>2</sup> = 73	m <sup>2</sup> = 84
M65	190x90x65 cm	m <sup>2</sup> = 64	m <sup>2</sup> = 73	WDF	210x100x65 cm	m <sup>2</sup> = 58	m <sup>2</sup> = 66
M90	190x90x90 cm	m <sup>2</sup> = 49	m <sup>2</sup> = 54	EWF65	215x102x65 cm	m <sup>2</sup> = 57	m <sup>2</sup> = 65

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colors and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.