

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

VERWERKING

Deze stenen kunnen zowel vermetst worden met traditionele mortel en voegen, met dunbedmortel of verflijmd met voegen van 5mm.

APPLICATION

Les briques peuvent être maçonnées et rejointoyées traditionnellement, appareillées aux joints minces ou collées avec des joints de 5mm.

APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with joints of 5mm.

BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei en mangaanoxide.

Elke steen heeft zijn typische kleurschakering variërend van grijs en bruin tot antracietzwart met grijswitte afzettingen. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De kop-en strekzijden zijn ruw en gedeukt. Ze vertonen, mede door de bezanding, een uitgesproken "ringovenstructuur".

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn reducerend gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1020°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere inluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire et d'une quantité d'oxide de manganèse.

Les couleurs principales varient de gris vers brun avec des voiles beiges, noires ou blanches. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les boutisses et les panneresses de la brique sont rugueuses. Les briques ont une structure typiquement "four Hoffmann".

Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1020 ° C et dans une atmosphère de réduction.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay and manganese oxide.

Every brick has a color palette varying from grey with white, black and beige shades to grey-brown. Slight differences in color from one series to another are possible.

The stretcher and headers look rugged and dented. The bricks have a structure typically "Hoffmann Kiln".

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1020°C under a reduced atmosphere.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category	T2
maatspreidings categorie / catégorie de variations des dimensions / range category	R2
bruto volumieke massa / masse volumique apparante sèche / gross dry density	1700 kg/m ³ (D1)
netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density	1950 kg/m ³ (D1)
gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength	40 N/mm ²
vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance	F2
	zeer vorstbestand / très résistant / very resistant
wateropname / absorption d'eau / water absorption	=<10%
initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption	0,5-1,5 kg/m ² /min
gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts	S2
brandreactie / réaction au feu / reaction to fire	A1
dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient	0,55
hechtsterkte / adhérence / bond strength	0,15 N/mm ²
equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity	0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size	Aantal stenen m ² / Quantité de briques m ² / number of bricks/m ²			Voeg / Joint 12mm		Voeg / Joint 5mm	
M50	190x90x50 cm	m ² = 80	m ² = 93	WF	210x100x50 cm	m ² = 73	m ² = 84
M65	190x90x65 cm	m ² = 64	m ² = 73	WDF	210x100x65 cm	m ² = 58	m ² = 66
M90	190x90x90 cm	m ² = 49	m ² = 54	EWf65	215x102x65 cm	m ² = 57	m ² = 65

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colors and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.