

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

## VERWERKING

Deze stenen kunnen zowel vermetst worden met traditionele mortel en voegen, met dunbedmortel of verlijmd met voegen van 5mm.

## APPLICATION

Les briques peuvent être maçonnerées et rejointoyées traditionnellement, appareillées aux joints minces ou collées avec des joints de 5mm.

## APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with joints of 5mm.

## BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei en mangaanoxide.

De bakstenen zijn voorzien van een zwartkleurige oppervlaktebehandeling en zijn in de massa donkerbruin gekleurd. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De stenen zijn voorzien van een zachte gelijkkleurige bezanding. De kop-en-strekzijden zijn ruw en vertonen het aspect van een handvormstructuur.

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1000°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire et d'une quantité d'oxide de manganèse.

Les briques ont subi un traitement de surface noir. La base est brune foncée. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les briques présentent un épiderme martyrisé et grossier, façon 'moulée-main'. La surface est couverte d'un sablage tendre noir.

Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1000°C.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

## DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay and manganese oxide.

The bricks have received a black surface treatment. The body is dark brown. Slight differences in color from one series to another are possible.

The stretcher and headers look rough which gives the surface the look of a hand-made brick. The surface is covered with a fine uni-color black sand.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1000°C.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

|   |   |
|---|---|
| tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category  | T2  |
| maatspreidingscategorie / catégorie de variations des dimensions / range category                           | R2  |
| bruto volumieke massa / masse volumique apparente sèche / gross dry density                                 | 1700 kg/m <sup>3</sup> (D1)                         |
| netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density                                     | 1950 kg/m <sup>3</sup> (D1)                         |
| gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength | 40 N/mm <sup>2</sup>                                |
| vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance   | F2  |
|   | zeer vorstbestand / très résistant / very resistant |
| wateropname / absorption d'eau / water absorption   | =<10%   |
| initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption                         | 0,5-1,5 kg/m <sup>2</sup> /min                      |
| gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts                    | S2  |
| brandreactie / réaction au feu / reaction to fire   | A1  |
| dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient                        | 0,55  |
| hechtsterkte / adhérence / bond strength  | 0,15 N/mm <sup>2</sup>                              |
| equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity     | 0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)                         |

## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

| Formaat / Format / Size | Aantal stenen m <sup>2</sup> / Quantité de briques m <sup>2</sup> / number of bricks/m <sup>2</sup> |                     |                     |       | Voeg / Joint 12mm |                     | Voeg / Joint 5mm    |  |
|-------------------------|---|---------------------|---------------------|-------|-------------------|---------------------|---------------------|--|
|                         |   | Voeg / Joint 12mm   | Voeg / Joint 5mm    |       |                   | Voeg / Joint 12mm   | Voeg / Joint 5mm    |  |
| M50                     | 190x90x50 cm  | m <sup>2</sup> = 80 | m <sup>2</sup> = 93 | WDF   | 210x100x65 cm     | m <sup>2</sup> = 58 | m <sup>2</sup> = 66 |  |
| M65                     | 190x90x65 cm  | m <sup>2</sup> = 64 | m <sup>2</sup> = 73 | ENF   | 240x90x50 cm      | m <sup>2</sup> = 64 | m <sup>2</sup> = 74 |  |
| WF                      | 210x100x50 cm   | m <sup>2</sup> = 73 | m <sup>2</sup> = 84 | EWF65 | 215x102x65 cm     | m <sup>2</sup> = 57 | m <sup>2</sup> = 65 |  |

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colors and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.