

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

## VERWERKING

Deze stenen kunnen zowel vermetst worden met traditionele mortel en voegen, met dunbedmortel of verlijmd met voegen van 5mm.

## APPLICATION

Les briques peuvent être maçonnerées et rejointoyées traditionnellement, appareillées aux joints minces ou collées avec des joints de 5mm.

## APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with joints of 5mm.

## BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei

De bakstenen vertonen een door en door egale, blauwgrijze kleur, te vergelijken met blauwe paepsteen. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De kop-en strekzijden zijn ruw en gedeukt. Ze vertonen, mede door de bezanding, een uitgesproken "ringovenstructuur".

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn gebakken in een gastestookte tunneloven bij een temperatuur van 1040°C. Nadien zijn de stenen tot in de kern gesmoord.

de bakstenen hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire.

La couleur des briques est bleu grise similaire à la brique pape bleue. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les panneresses et les boutisses présentent un épiderme légèrement martyrisé. Les briques sont tendrement sablées et ont une structure typiquement "four Hofmann".

Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1040 °C. Après la production, les briques sont étouffées.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

## DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay.

The bricks have a dark grey-blue tint, similar to the pape brick. Slight differences in color from one series to another are possible.

The stretcher and headers look rugged and dented. The bricks have a structure typically "Hofmann Kiln". The surface is slightly sanded according to an ancient Campine method.

The extruded bricks are foreseen of perforations less than 25% of volume. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1040°. After firing, the bricks are fired again in a low-oxygen atmosphere.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category

maatspreidings categorie / catégorie de variations des dimensions / range category

bruto volumieke massa / masse volumique apparente sèche / gross dry density

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance

NBN EN 771-1

PTV 23-002

zeer vorstbestand / très résistant / very resistant

wateropname / absorption d'eau / water absorption

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

hechtsterkte / adhérence / bond strength

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

T2

R2

1700 kg/m<sup>3</sup> (D1)

1950 kg/m<sup>3</sup> (D1)

40 N/mm<sup>2</sup>

F2

=<10%

0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min

S2

A1

0,55

0,15 N/mm<sup>2</sup>

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size	Aantal stenen m <sup>2</sup> / Quantité de briques m <sup>2</sup> / number of bricks/m <sup>2</sup>					Voeg / Joint 12mm		Voeg / Joint 5mm	
M50	190x90x50 cm	m <sup>2</sup> = 80	m <sup>2</sup> = 93	WF	210x100x50 cm	m <sup>2</sup> = 73	m <sup>2</sup> = 84		
M65	190x90x65 cm	m <sup>2</sup> = 64	m <sup>2</sup> = 73	WDF	210x100x65 cm	m <sup>2</sup> = 58	m <sup>2</sup> = 66		
M90	190x90x90 cm	m <sup>2</sup> = 49	m <sup>2</sup> = 54	EW65	215x102x65 cm	m <sup>2</sup> = 57	m <sup>2</sup> = 65		

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colors and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.