

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

## VERWERKING

Deze stenen kunnen zowel vermetst worden met traditionele mortel en voegen, met dunbedmortel of verlijmd met voegen van 5mm.

## APPLICATION

Les briques peuvent être maçonnerées et rejointoyées traditionnellement, appareillées aux joints minces ou collées avec des joints de 5mm.

## APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with 5mm joints.

## BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei.

De kleur van de bakstenen is overwegend zacht roze met lichtbruine nuanceringen en onregelmatige witte en donkergrijze sporen. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De bakstenen zijn bewerkt met licht boszand, vertonen een onregelmatige nerving en zijn voorzien van een zachte handvormprofilering.

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn reducerend gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1040°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere inluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire. La couleur des briques varie de rose tendre avec des alternances brunes claires et des traces irrégulières tantôt blanches, tantôt grises foncées. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les briques sont légèrement sablées et contiennent des lignes irrégulières dans la partie sablée. Trois faces de la brique sont travaillées 'façon moulée-main'.

Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1040 ° C et dans une atmosphère de réduction.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

## DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay.

Every brick has its typical colour varying from soft pink to light-brown with grey and white shades. Slight differences in colour from one series to another are possible.

The bricks have a sandy surface with irregular grooves. The bricks are manufactured according to a traditional method which give the surface the looks of a hand-made brick

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1040°C under a reduced atmosphere.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category

maatspreidings categorie / catégorie de variations des dimensions / range category

bruto volumieke massa / masse volumique apparante sèche / gross dry density

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance

NBN EN 771-1

PTV 23-002

zeer vorstbestand / très résistant / very resistant

wateropname / absorption d'eau / water absorption

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

hechtsterkte / adhérence / bond strength

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

T2

R2

1700 kg/m<sup>3</sup> (D1)

1950 kg/m<sup>3</sup> (D1)

40 N/mm<sup>2</sup>

F2

=<10%

0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min

S2

A1

0,55

0,15 N/mm<sup>2</sup>

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size	Aantal stenen m <sup>2</sup> / Quantité de briques m <sup>2</sup> / number of bricks/m <sup>2</sup>			Voeg / Joint 12mm		Voeg / Joint 5mm	
M50	190x90x50 mm	m <sup>2</sup> = 80	WF	210x100x50 mm	m <sup>2</sup> = 73	210x100x50 mm	m <sup>2</sup> = 84
M65	190x90x65 mm	m <sup>2</sup> = 64	WDF	210x100x65 mm	m <sup>2</sup> = 58	210x100x65 mm	m <sup>2</sup> = 66
M90	190x90x90 mm	m <sup>2</sup> = 49	EW65	215x102x65 mm	m <sup>2</sup> = 57	215x102x65 mm	m <sup>2</sup> = 65

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colours and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.