

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

## VERWERKING

Deze stenen kunnen zowel vermetst worden met traditionele mortel en voegen, met dunbedmortel of verlijmd met voegen van 5mm.

## APPLICATION

Les briques peuvent être maçonnerées et rejointoyées traditionnellement, appareillées aux joints minces ou collées avec des joints de 5mm.

## APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with 5mm joints.

## BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei.

Elke steen heeft zijn typische kleur, gaande van lichtgeel over wit met roestbruine schakeringen. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De kop-en strekzijden zijn ruw en gedeukt. Ze vertonen, mede door de bezanding, een uitgesproken "ringovenstructuur". De stenen zijn voorzien van een zachte bezanding en een "oud kempische profilering".

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn reducerend gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1020°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire. Chaque brique montre sa couleur typique, de jaune clair vers blanc avec des nuances rouilleuses. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

La surface des boutisses et des paneresses est rugueux et buriné. Les briques ont une structure typiquement "four Hoffman". La surface est tendrement sablée et traitée suivant l'ancienne méthode campinoise.

Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1020 ° C et dans une atmosphère de réduction.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

## DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay.

The main colours of these facing bricks vary from light-yellow to white with rust-brown shades. Slight differences in colour from one series to another are possible.

The stretcher and headers look rugged and dented. The bricks have a structure typically "Hoffmann Kiln". The surface is slightly sanded according to an ancient Campine method.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1020°C under a reduced atmosphere.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category

maatspreidings categorie / catégorie de variations des dimensions / range category

bruto volumieke massa / masse volumique apparante sèche / gross dry density

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance NBN EN 771-1

wateropname / absorption d'eau / water absorption

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

hechtsterkte / adhérence / bond strength

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

T1

R1

1400 kg/m<sup>3</sup> (D1)

1700 kg/m<sup>3</sup> (D1)

40 N/mm<sup>2</sup>

F2

=<14%

0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min

S2

A1

0.55

0,15 N/mm<sup>2</sup>

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size	Aantal stenen m <sup>2</sup> / Quantité de briques m <sup>2</sup> / number of bricks/m <sup>2</sup>		Voeg / Joint 12mm		Voeg / Joint 5mm	
M50	190x90x50 mm	m <sup>2</sup> = 80	m <sup>2</sup> = 93	WF 210x100x50 mm	m <sup>2</sup> = 73	m <sup>2</sup> = 84
M65	190x90x65 mm	m <sup>2</sup> = 64	m <sup>2</sup> = 73	WDF 210x100x65 mm	m <sup>2</sup> = 58	m <sup>2</sup> = 66
M90	190x90x90 mm	m <sup>2</sup> = 49	m <sup>2</sup> = 54	EWF65 215x102x65 mm	m <sup>2</sup> = 57	m <sup>2</sup> = 65

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colours and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.