

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

## VERWERKING

Deze stenen kunnen vermetst worden met traditionele mortel (IW2) en voegen, met dunbedmortel (IW2) of verlijmd met voegen van 5mm.

## APPLICATION

Les briques peuvent être maçonnées et rejointoyées traditionnellement (IW2), appareillées aux joints minces (IW2) ou collées avec des joints de 5mm.

## APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with 5mm joints.

## BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei.

De stenen vertonen een donkerrode tot bruine en gele kleur, vergezeld van blauwpaarse accentueringen. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De bakstenen zijn grof en ruw bezand en vertonen een ruw oppervlak met onregelmatige randen

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn reducerend gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1040°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire.

Les tonalités varient harmonieusement du rouge foncé au brun et jaune avec des taches rouilleuses accompagnées d'alternances bleu violet. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les briques sont rugueusement sablé et montrent une surface rugueuse et des bords irréguliers.

Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1040 ° C et dans une atmosphère de réduction.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

## DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay.

The main colours of these facing bricks are dark red to yellow and brown, accompanied with blue-purple shades. Slight differences in colour from one series to another are possible.

The bricks have a sandy surface and have irregular edges. The surface is rough.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1040°C under a reduced atmosphere.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category

maatspreidings categorie / catégorie de variations des dimensions / range category

bruto volumieke massa / masse volumique apparante sèche / gross dry density

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance

NBN EN 771-1

PTV 23-002

wateropname / absorption d'eau / water absorption

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

hechtsterkte / adhérence / bond strength

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

T2

R2

1700 kg/m<sup>3</sup> (D1)

1950 kg/m<sup>3</sup> (D1)

40 N/mm<sup>2</sup>

F2

zeer vorstbestand / très résistant / very resistant

=<10%

0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min (IW2)

S2

A1

0,55

0,15 N/mm<sup>2A</sup>

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size	Aantal stenen m <sup>2</sup> / Quantité de briques m <sup>2</sup> / number of bricks/m <sup>2</sup>					Voeg / Joint 12mm		Voeg / Joint 5mm	
M50	190x90x50 mm	m <sup>2</sup> = 80	m <sup>2</sup> = 93	WDF	210x100x65 mm	m <sup>2</sup> = 58	m <sup>2</sup> = 66		
M65	190x90x65 mm	m <sup>2</sup> = 64	m <sup>2</sup> = 73	EW65	215x102x65 mm	m <sup>2</sup> = 57	m <sup>2</sup> = 65		
M90	190x90x90 mm	m <sup>2</sup> = 49	m <sup>2</sup> = 54	LF	275x85x50 mm	m <sup>2</sup> = 56	m <sup>2</sup> = 65		
WF	210x100x50 mm	m <sup>2</sup> = 73	m <sup>2</sup> = 84						

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colours and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.

