



PTV 23 002  
**BENOR**  
BB 201678/017-00-P01

CE  
EN 771-1 : 2011 + A1 : 2015

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

## VERWERKING

Deze stenen kunnen vermetst worden met traditionele mortel (IW2) en voegen, met dunbedmortel (IW2) of verlijmd met voegen van 5mm.

## APPLICATION

Les briques peuvent être maçonées et rejoignoyées traditionnellement (IW2), appareillées aux joints minces (IW2) ou collées avec des joints de 5mm.

## APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with 5mm joints.

## BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei en mangaanoxide. Dit geeft een zachtbruine kleur aan de massa.

## DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire et d'une quantité d'oxyde de manganèse. Ainsi, le corps de la brique est brun doux.

## DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay and manganese oxide. As a result, the body of the brick is soft brown.

De bakstenen vertonen een genuanceerde, zacht grijs-blauwe kleur met af en toe donkere en zwarte sporen. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

Les briques sont nuancées et varient de gris vers bleu. Parfois, il y a des traces foncées et noires. Parmi les différentes cuissions, les couleurs pourraient légèrement varier.

Every brick has a colour palette varying from grey to blue. Sometimes there are dark and black traces. Slight differences of colour from one series to another are possible.

De kop-en strekzijden zijn ruw en gedeukt.

Les boutisses et les panneresses de la brique sont rugueuses.

The stretcher and headers look rugged and dented.

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1020°C.

Les briques sont fabriquées à l'étireuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1020°C.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1020°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantiecategorie / catégorie de tolérance / tolerance category

T2

maatspreidingscategorie / catégorie de variations des dimensions / range category

R2

bruto volumieke massa / masse volumique apparente sèche / gross dry density

1700 kg/m<sup>3</sup> (DM-20%)

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

1950 kg/m<sup>3</sup> (D1)

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

35 N/mm<sup>2</sup>

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance

F2

NBN EN 771-1

zeer vorstbestendig / très résistant / very resistant

wateropname / absorption d'eau / water absorption

=<10%

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min (IW2)

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

S2

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

A1

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

5/10

hechtsterkte / adhérence / bond strength

0,15 N/mm<sup>2</sup><sup>AA</sup>

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size	stenen m <sup>2</sup> / briques m <sup>2</sup> / bicks per m <sup>2</sup>	Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm	Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm	Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm
WF 210x100x50mm	m <sup>2</sup> = 73	m <sup>2</sup> = 80	WDF 210x100x65mm	m <sup>2</sup> = 58	m <sup>2</sup> = 66	LF 275x85x50mm	m <sup>2</sup> = 56
MWF 210x70x50mm	m <sup>2</sup> = 73	m <sup>2</sup> = 84	MWDF 210x70x65mm	m <sup>2</sup> = 58	m <sup>2</sup> = 66	MLF 275x75x50mm	m <sup>2</sup> = 56
		m <sup>2</sup> = 84	EWF65 215x102x65mm	m <sup>2</sup> = 57	m <sup>2</sup> = 65		m <sup>2</sup> = 65

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissions, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colours and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.