

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

## VERWERKING

Deze stenen kunnen vermetst worden met traditionele mortel (IW2) en voegen, met dunbedmortel (IW2) of verlijmd met voegen van 5mm.

## APPLICATION

Les briques peuvent être maçonnées et rejointoyées traditionnellement (IW2), appareillées aux joints minces (IW2) ou collées avec des joints de 5mm.

## APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with 5mm joints.

## BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei en mangaanoxide. Dit geeft een zachtbruine kleur aan de massa.

De bakstenen vertonen een genuanceerde, zacht grijs-witte kleur met af en toe donkere en zwarte sporen. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De kop-en strekzijden zijn ruw en gedeukt.

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1020°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire et d'une quantité d'oxide de manganèse. Ainsi, le corps de la brique est brun doux.

Les briques sont nuancées et varient de gris vers blanc. Parfois, il y a des traces foncées et noires. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les boutisses et les panneresses de la brique sont rugueuses.

Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1020°C.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

## DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay and manganese oxide. As a result, the body of the brick is soft brown.

Every brick has a colour palette varying from grey to white. Sometimes there are dark and black traces. Slight differences of colour from one series to another are possible.

The stretcher and headers look rugged and dented.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1020°C.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category

maatspreidings categorie / catégorie de variations des dimensions / range category

bruto volumieke massa / masse volumique apparante sèche / gross dry density

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance

NBN EN 772-22

PTV 23-002

wateropname / absorption d'eau / water absorption

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

hechtsterkte / adhérence / bond strength

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

T2

R2

1700 kg/m<sup>3</sup> (DM-20%)

1950 kg/m<sup>3</sup> (D1)

35 N/mm<sup>2</sup>

F2

F2

=<10%

0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min (IW2)

S2

A1

5/10

0,15 N/mm<sup>2</sup>

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size	stenen m <sup>2</sup> / briques m <sup>2</sup> / bicks per m <sup>2</sup>		Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm	Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm					
	Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm									
M65	190x90x65mm	m <sup>2</sup> = 64	m <sup>2</sup> = 73	WDF	210x100x65mm	m <sup>2</sup> = 58	m <sup>2</sup> = 66	LF	275x85x50mm	m <sup>2</sup> = 56	m <sup>2</sup> = 65
WF	210x100x50mm	m <sup>2</sup> = 73	m <sup>2</sup> = 84	MWDF	210x70x65mm	m <sup>2</sup> = 58	m <sup>2</sup> = 66	MLF	275x75x50mm	m <sup>2</sup> = 56	m <sup>2</sup> = 65
MWF	210x70x50mm	m <sup>2</sup> = 73	m <sup>2</sup> = 84	EWDF65	215x102x65mm	m <sup>2</sup> = 57	m <sup>2</sup> = 65				

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colours and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.