

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

VERWERKING

Deze stenen kunnen vermetst worden met traditionele mortel (IW2) en voegen, met dunbedmortel (IW2) of verlijmd met voegen van 5mm.

APPLICATION

Les briques peuvent être maçonnées et rejointoyées traditionnellement (IW2), appareillées aux joints minces (IW2) ou collées avec des joints de 5mm.

APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with 5mm joints.

BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei en mangaanoxide.

De bakstenen zijn voorzien van een zwartkleurige oppervlaktebehandeling en zijn in de massa donkerbruin gekleurd. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De stenen zijn voorzien van een zachte gelijkkleurige bezanding. De kop-en-strekszijden zijn ruw en vertonen het aspect van een handvormstructuur.

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1000°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire et d'une quantité d'oxide de manganèse.

Les briques ont subi un traitement de surface noir. La base est brune foncée. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les briques présentent un épiderme martyrisé et grossier, façon 'moulée-main'. La surface est couverte d'un sablage tendre noir.

Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1000°C.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay and manganese oxide.

The bricks have received a black surface treatment. The body is dark brown. Slight differences in colour from one series to another are possible.

The stretcher and headers look rough which gives the surface the look of a hand-made brick. The surface is covered with a fine uni-colour black sand.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1000°C.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category

maatspreidings categorie / catégorie de variations des dimensions / range category

bruto volumieke massa / masse volumique apparante sèche / gross dry density

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance

NBN EN 772-22

PTV 23-002

wateropname / absorption d'eau / water absorption

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

hechtsterkte / adhérence / bond strength

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

T2

R2

1700 kg/m³ (DM-20%)

1950 kg/m³ (D1)

35 N/mm²

F2

F2

=<10%

0,5-1,5 kg/m²/min (IW2)

S2

A1

5/10

0,15 N/mm²

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size	stenen m ² / briques m ² / bicks per m ²			Voeg/Joint 12mm		Voeg/Joint 5mm		Voeg/Joint 12mm		Voeg/Joint 5mm	
		Voeg/Joint 12mm	Voeg/Joint 5mm								
WF	210x100x50mm	m ² = 73	m ² = 84	WDF	210x100x65mm	m ² = 58	m ² = 66	M65	190x90x65mm	m ² = 64	m ² = 73
MWF	210x70x50mm	m ² = 73	m ² = 84	MWDF	210x70x65mm	m ² = 58	m ² = 66	MLF	275x75x50mm	m ² = 56	m ² = 65
ENF	240x90x50mm	m ² = 64	m ² = 74	EWDF65	215x102x65mm	m ² = 57	m ² = 65	MENF	240x70x50mm	m ² = 64	m ² = 74
M50	190x90x50mm	m ² = 80	m ² = 93								

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colours and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.